

Số: 15277/KĐ-PCCC-P7

GIẤY CHỨNG NHẬN KIỂM ĐỊNH PHƯƠNG TIỆN PHÒNG CHÁY VÀ CHỮA CHÁY

Căn cứ Nghị định số 79/2014/NĐ-CP ngày 31/7/2014 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy;

Căn cứ Điều 18 Thông tư số 66/2014/TT-BCA ngày 16/12/2014 của Bộ trưởng Bộ Công an quy định chi tiết thi hành một số điều của Nghị định số 79/2014/NĐ-CP ngày 31/7/2014 quy định chi tiết thi hành một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy và Luật sửa đổi, bổ sung một số điều của Luật Phòng cháy và chữa cháy;

Xét đề nghị của Trung tâm Nghiên cứu ứng dụng KHKT PCCC - T34.....
về việc kiểm định về phòng cháy và chữa cháy đối với phương tiện tại văn bản số.....946/CVTT2....., ngày.....13.....tháng.....9.....năm.....2019.....;

Căn cứ kết quả kiểm định về phòng cháy và chữa cháy đối với phương tiện tại biên bản kiểm định ngày.....13.....tháng.....9.....năm.....2019 của Trung tâm Nghiên cứu ứng dụng khoa học kỹ thuật phòng cháy chữa cháy - Trường Đại học PCCC.....

CỤC CẢNH SÁT PHÒNG CHÁY, CHỮA CHÁY VÀ CỨU NẠN, CỨU HỘ CHỨNG NHẬN:

Phương tiện/lô phương tiện:..... Phòng cháy và chữa cháy..... ghi tại trang 2-3..
của Công ty Cổ phần kinh doanh gạch ốp lát Viglacera địa chỉ: Tầng 2, tòa nhà.....
Viglacera, số 1 Đại lộ Thăng Long, Mễ Trì, quận Nam Từ Liêm, TP. Hà Nội.....

Tại thời điểm kiểm định, số phương tiện này có các thông số kỹ thuật phù hợp với các quy định về phòng cháy và chữa cháy và được phép sử dụng trong công tác phòng cháy và chữa cháy.

Hà Nội, ngày 09 tháng 10 năm 2019.

KT. CỤC TRƯỞNG
PHÓ CỤC TRƯỞNG

(Ký, ghi rõ họ tên và đóng dấu)



Thượng tá Bùi Quang Việt

BẢNG THỐNG KÊ
PHƯƠNG TIỆN PHÒNG CHÁY VÀ CHỮA CHÁY ĐÃ ĐƯỢC KIỂM ĐỊNH

(Kèm theo Giấy chứng nhận kiểm định phương tiện PCCC số 15.277/KĐ-PCCC-P7 ngày 09./10./2019 của Cục Cảnh sát PCCC và CNCH)

Số TT	Tên, số hiệu, quy cách của phương tiện	Ký, mã hiệu	Đơn vị	Số lượng	Nơi sản xuất	Năm sản xuất	Ghi chú
1	<p>Mẫu vật liệu tấm ALC Viglacera ngăn cháy đạt giới hạn chịu lửa I180 (cách nhiệt 180 phút) và E240 (toàn vẹn 240 phút), cấu tạo như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tấm mẫu thử nghiệm KT 480x480x100mm; - Tấm betong khí ALC (thành phần là cát, vôi, xi măng, thạch cao, bột nhôm, cốt thép) có lõi thép được xử lý rỉ sắt, trên lưới sắt được phủ lớp chống oxi hóa cho toàn bộ khung sắt tạo độ bền cho vật liệu; - Lõi thép là hai lưới cốt thép có cấu tạo: Thép dọc Ø5 bước thép A200, thép ngang Ø4 bước thép A300, thép giằng (thép ghép nối hai lưới thép đơn) Ø5 có độ dài 40mm. - Cường độ nén của Betong $\geq 3,5$ MPa; khối lượng khô trung bình thể tích không dưới 500 kg/m^3 và không quá 700 kg/m^3; - Độ dày tổng thể của tấm vách là 100 mm; <p>Mẫu thử nghiệm trong điều kiện không chịu tải.</p>	VTC01	Mẫu	01	Nhà máy betong khí Viglacera – KCN Yên Phong, Bắc Ninh	2019	<p><i>Các vật liệu kiểm định theo giấy chứng nhận này được thực hiện trên cơ sở kết luận nêu tại BBKD số 1011/BBKD/TT2 ngày 13/9/2019 của Trung tâm NCUD KHKT PCCC thuộc Trường Đại học PCCC.</i></p>
2	<p>Mẫu vật liệu tấm ALC Viglacera ngăn cháy đạt giới hạn chịu lửa I180 (cách nhiệt 180 phút) và E240 (toàn vẹn 240 phút), cấu tạo như sau:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Tấm mẫu thử nghiệm KT 480x480x150mm; - Tấm betong khí ALC (thành phần là cát, vôi, xi măng, thạch cao, bột nhôm, cốt thép) có lõi thép được xử lý rỉ sắt, trên lưới sắt được phủ lớp chống oxi hóa cho toàn bộ khung sắt tạo độ bền cho vật liệu; - Lõi thép là hai lưới cốt thép có cấu tạo: Thép dọc Ø5 bước thép A200, thép ngang Ø4 bước thép A300, thép giằng (thép ghép nối hai lưới thép 	VTC01	Mẫu	01	Nhà máy betong khí Viglacera – KCN Yên Phong, Bắc Ninh	2019	

